



# Plasti-Paste™

Kenhető, pasztás műgyanta

A **Plasti-Paste™** egy új, kétkomponensű, üvegszállal töltött gyanta, amit kifejezetten függőleges felületekhez fejlesztettek ki. Az A-komponens egy folyadék, míg a B-komponens a paszta. A keverési arány 1A:3B térfogat szerint (vagy 41A:100B súly szerint). Szagtalan, 8-10 perces edény-, és 90 perces kötési ideje van (függ a tömegtől).

A **Plasti-Paste™** megereszkedés nélkül marad a függőleges felületeken, és erős, tartós és könnyű műanyagká köt. Felhasználható támogató héjként vagy lamináló anyagként. A *So-Strong* színezékekkel jól színezhető.

## Technikai adatok:

**Keverési arány (A:B):** 1:3 (térfogatra)  
41:100 (súlyra)

**Szín:** fakó sárga  
**Shore keménység:** D70

**Edényidő:** 8-10 perc

**Kötési idő:** 90 perc

**Fajtérfogat:** 0,965 lit./kg

## Formaleválasztó használata, kimérés, keverés:

Nagyon fontos a megfelelő szellőzés! Nagy sűrűségben belélegezve a gázok légzési zavarokat és bőrvizketegséget (érzékenységet) okozhatnak. Ha kettő, vagy több darabból álló szerszámot készítünk, mindenképp alkalmazzunk megfelelő hézagolást a gumiszerszámon. **Mivel nincs két tökéletesen azonos feladat, mindig javasolt egy kisebb próba elvégzése, ha kérdéses a termék alkalmassága az adott célra.**

**Formaleválasztó használata...** A formaleválasztó ahhoz szükséges, hogy elősegítsük az öntvény leválasztását, amikor a legtöbb felületre ráöntünk vagy beöntünk. Használjon formaleválasztót, speciálisan kokillakészítésre (Universal Mold Release formaleválasztó, kapható a Smooth-On-tól). A formaleválasztó egy lehetőleg vékony réteget permetezzünk minden felületre, mely a műanyaghoz érhet. **~FIGYELEM:** A megfelelő lefedettség érdekében puha ecsettel finoman kenjük szét a formaleválasztót minden felületen. Hagyjuk a formaleválasztót száradni 30 percig.

**Alaposan keverjük elő a B-komponenst,** mielőtt a tényleges keverést elkezdenénk! Ez egyenletessé teszi az anyagot.

**Kimérés...** Az anyagokat meleg környezetben tároljuk és használjuk fel (72° F / 23° C). Az egyik edénynek nagyobbak kell lennie, hogy elférjen benne a teljes anyagmennyiség. **FIGYELEM:** A csomagolás felbontása után drasztikusan csökken a A-komponens tárolhatóságának ideje. Mérés után azonnal zárjuk vissza a dobozokat! A megmaradt terméket a lehető legrövidebb időn belül fel kell használni. Jelentősen növekszik az A-komponens tárolhatóságának ideje, ha visszazárás előtt a tárolóedényt **XTEND-IT** száraz gázzal megtisztítjuk.

**Keverés:** A megfelelő keverési arány 1A:3B térfogat szerint (41A:100B súly szerint). 1. lépésként töltsük fel a mérőedényt a B-komponenssel, bizonyosodjunk meg róla, hogy nincs benne nagy lyuk. A felesleges anyagmennyiséget távolítsuk el. Az edény tartalmát teljes egészében ürítsük ki. Ismételjük meg, ahányszor csak szükséges. 2. lépésként, töltsük fel az edényt az A-komponenssel, majd öntsük át a keverő edénybe. 1-2 percig alaposan keverjük össze, az edény faláról is kaparjuk le a rátapadt anyagmennyiséget. Ha **So-Stronggal** színezzük, a B-komponenshez adagoljuk, mielőtt hozzátöltenénk az A-komponenst.

## Felhasználás, Kötés, Tárolás:

A **Plasti-Paste™** gyorsan köt, ezért a keverés és a felhasználás között ne tartsunk szünetet. A felhasználási idő növelése végett, terítsük szét vékony rétegben az összekevert anyagot, új keverés hozzáadásakor a be nem borított területekre hordjuk fel az új keverést. Spatulával egyenletes vastagságot érhetünk el. A **Plasti-Paste™** jól köt saját magához, ha újabb rétegek felvitele válna szükségessé. Legalább 1 cm-es vastagságú legyen a **Plasti-Paste™** réteg. A felületet oldószerrel (aceton) simíthatjuk.

**Kötés...** A **Plasti-Paste™** növeli a szilárdságot. 90 perc múlva levehető a gumiszerszám felszínéről. Ekkor már elég szilárd ahhoz, hogy megtartsion egy öntvényt, hogy öntsünk a gumi szerszámba. Ha a támogató héj 2, vagy több darabból áll, fogjuk össze őket rugalmas szalaggal vagy kapcsokkal. A végleges szilárdságot 1 nap múlva éri el.

2 darabból álló támogató héj készítése... A **Plasti-Paste™** jól köt az uretánokhoz és saját magához. Ezért a szerszámfelek közé elválasztó réteget kell tenni (pl.: wax paszta, majd Universal Mold Release). Ezt minden olyan felületre vigyük föl, ahol megvan az összekötés veszélye. Alumínium fólia és UMR szintén megfelelő megoldást jelenthetnek.

### **Fő a biztonság!!**

Mielőtt a fenti, vagy bármely más Smooth-On termék használatát elkezdéné, olvassa el az adott termékhez tartozó Anyagbiztonsági Adatlapot (MSDS – Material Safety Data Sheet), melyet kérésre a Smooth-On szívesen rendelkezésére bocsát. Minden Smooth-On termék használata biztonságos, ha az utasításoknak megfelelően járunk el.

**Figyelem:** Bár e tájékoztatóban szereplő adatokat helyesnek véljük, semmilyen garanciát nem vállalunk az adatok pontosságára, illetve a termék ezen adatokon alapuló felhasználását és a felhasználásból adódó esetleges jogsértéseket illetően. A felhasználó köteles megállapítani, valóban megfelelő-e a termék az adott feladat elvégzéséhez, és köteles felelősséget vállalni minden ebből származó kockázatért.

Honlapcím: [www.smoothon.hu](http://www.smoothon.hu)