



Soma Foama™ 15

Rugalmas, addíciós szilikon-hab

Termékleírás

A Soma Foama™ egy kétkomponenses, addíciós kötésű lágy szilikon-hab. Keverési aránya 2A:1B, térfogat szerint. A hab önthető szerszámba és egyéb felületekre is. Az edényidő szobahőmérsékleten (23°C) 50 mp, bőrösödési idő 20 perc, míg a teljes kötés 1 óra múlva történik meg. A hab az eredeti térfogatának 4-szeresére tágul. Szabadsűrűsége: 240 kg/m³ Élénk színűre lehet színezni Silc-Pig hozzáadásával.

A megkötött hab hőálló (176°C), vízálló, UV-álló és ellenáll az oxidációnak és az ózonnak is.

Felhasználási területei: habbal kitöltött darabok, ülés párnák, ortopéd párnázások, rezgésvédelmi kiöntés és elektromos berendezések kiöntése.

Technikai adatok

Termék	keverési arány (térfogat)	Edényidő	Szín	Kezelhetőség	Teljes kötés
Soma Foama 15	2A:1B (100A:47B súly)	50 mp	törtfehér	20 perc	1 óra
Komponensek	Szín	Viszkozitás	Sűrűség		
A+B	törtfehér	10000	0,24		

Javaslatok az előkészülethez

Az anyag kimérése és keverése... Az anyagokat meleg környezetben tároljuk és használjuk fel (72° F / 23° C). Ne tároljuk az anyagokat 75° F / 23° C –nál magasabb hőmérsékleten! A keverés megkezdése előtt alaposan kavargjuk fel az A-komponenst (bázis), hogy az esetlegesen leülepedett töltőanyag újra elkeveredjen. Öntsük ki a megfelelő mennyiséget az A és B komponensből egy keverőedénybe (100 rész A 10 rész B-hez, súly szerint), majd **alaposan keverjük el** őket 3 percen keresztül, **közben többször lekaparva az edény oldalára illetve aljára rakódott anyagot**. Az A- és B-komponens elkeverése után ajánlott légmentesíteni a keveréket. 2-3 percig légmentesítsünk 29 hgmm nyomáson; **az edényben legyen elegendő hely a megnövekedett térfogatú anyagnak!** **VIGYÁZAT! A két komponens találkozásakor hidrogéngáz szabadulhat fel. Csak megfelelő szellőztetés mellett alkalmazzuk az anyagot!**

A kötést gátló tényezők - Az addíciós kötésű szilikon gumik megszilárdulását gátolhatják egyes, a mintázni kívánt tárgy felületén vagy belsejében jelen levő anyagok. Ez a sablon érintkezési felületének ragacosságához vezethet, akár a teljes öntőminta megszilárdulását is megakadályozhatja. Az anyag megkötését gátolhatják a kén-alapú modellezőanyagok, egyes fafelületek, a frissen öntött poliészter, illetve az epoxi- vagy uretángumik. Ha kérdéses a gumianyag és a felület összeférhetősége, ajánlott egy kisebb próbakenés elvégzése. A minta egy kevésbé kritikus részére vigyünk fel kis mennyiségű gumit. Nem megfelelő a megkötési folyamat, ha a megadott kötési idő elteltével a gumi ragacos vagy folyós állagú. **A helyes megkötés biztosításához általában elegendő, ha a modellt átlátszó akril-lakkal fedjük be.** A gumi felvitele előtt hagyjunk időt a szigetelőanyag alapos megszáradására. Noha általában nem szükséges, formaleválasztó alkalmazása a legtöbb esetben megkönnyíti az elkészült darab leválasztását a mintáról. Az Ease Release 200™ jól bevált formaleválasztó szilikon gumiminták készítéséhez, illetve újonnan megkötött szilikon régebbi szilikonról való leválasztásához. A Mann Ease Release™ termékeket keresse a Smooth-Onnál vagy helyi Smooth-On forgalmazójánál!

Mivel nincs két tökéletesen azonos feladat, mindig javasolt egy kisebb próba elvégzése, ha kérdéses a termék alkalmazása az adott célra.

A termék kiöntése

A termék megkötése

Az öntvény teljesítménye

A termék kiöntése... A legjobb eredmény érdekében a keveréket a minta egyetlen, legmélyebb pontjába öntsük. A gumi, utat találva magának, megtölti a modellt. **Egyenletes tempóval minimalizáljuk a bennragadó levegő mennyiségét.** A folyékony guminak a modell-felszín legmagasabb pontjától számított kb. ½ hüvelyk (1.3 cm) magasságban kell kiegyenlítődnie.

Az anyag megkötése... Az anyag 20 perc után kezelhető, és 1 óra múlva teljesen megköt. Az öntvény színe az idő folyamán sötétül. Anyagában színezve ez elkerülhető. A hőmérséklet jelentősen befolyásolja a kötési időt. Melegebb környezetben ez az idő drasztikusan csökken, ahogy az edényidő is!

Az anyag hozzátapadása más anyagokhoz... akkor a leghatékonyabb, ha frissen megkötött addíciós szilikonra öntjük.

Felületi minőség javítása nyomással... Használjuk ehhez egy olyan lapot, ami teljesen befedi az öntvényt. A lapon legyenek lyukak (kb. 2 cm átmérőjűek), amiken keresztül a hab főlegesen része távozhat. A fedőt kezeljük le Ease Release 200-al, majd rögzítsük a szerszámhoz. Hagyjuk a habot kidagadni. Miután a hab abbahagyta a dagadást. A rögzítést elengedhetjük. Eltávolítás (20 perc múlva): vágjuk le a kidagadt hab mennyiségét, majd vegyük el a fedőt.

*Mielőtt a fenti, vagy bármely más Smooth-On termék használatát elkezdené, olvassa el az adott termékhez tartozó Anyagbiztonsági Adatlapot (MSDS – Material Safety Data Sheet), melyet kérésre a Smooth-On szívesen rendelkezésére bocsát. Minden Smooth-On termék használata biztonságos, ha az utasításoknak megfelelően járunk el. **Legyen körültekintő!** Csak megfelelő szellőzéssel rendelkező helyiségben használja a terméket. Az anyag bőrrel vagy szemmel való érintkezése irritációt okozhat. Ha a szemünkbe kerül, bő vízzel 15 percig öblítsük, majd azonnal forduljunk orvoshoz. A bőrrel vízmentes kéztisztítóval távolítsuk el, majd szappanos vízzel öblítsük le. **Figyelem:** Bár e tájékoztatóban szereplő adatokat helyesnek véljük, semmilyen garanciát nem vállalunk az adatok pontosságára, illetve a termék ezen adatokon alapuló felhasználását és a felhasználásból adódó esetleges jogsértéseket illetően. A felhasználó köteles megállapítani, valóban megfelelő-e a termék az adott feladat elvégzéséhez, és köteles felelősséget vállalni minden ebből származó kockázatért.*

Honlapcím: www.smoothon.hu