

IN-EPOX 2050

Impregnáló anyag, polimervakolat és polimerbeton kötőanyag

Jellemzők:

Az IN-EPOX 2050 egy alacsony viszkozitású, nem pigmentált, két komponensű epoxi gyanta.

Alkalmazási területek:

Az IN-EPOX 2050 elsősorban csatoló réteg szerepét tölti be a beton (és más ásványi alapú padlók) és a fedő gyantaréteg között epoxi padló burkolatok esetében. Ez a gyanta alkalmas magasabb nedvesség tartalmú aljzatok impregnálására, 8% nedvesség tartalomig (CM mérési módszer). Cementkötésű aljzat esetén, 2 rétegben tökéletesen lezárja az aljzat kapilláris réseit.

Képes a gyenge, kohéziószegény aljzat felső rétegének megerősítésére. Kvarchomokkal töltve alkalmas aljzat kiegyenlítésre és javító vakolatnak. Színes kvarchomokkal, illetve gyöngykvaccsal töltve alkalmas „köszönveg” típusú padlóbevonatok gyártására.

Felhasználhatósági adatok:

Az IN-EPOX 2050 felhasználásakor a környezeti hőmérsékletnek $+10^{\circ}\text{C}$ fölött és $+30^{\circ}\text{C}$ fok alatt kell lennie, a gyártó által ajánlott minimum hőmérséklet $+10^{\circ}\text{C}$, mivel ez alatt a hőmérséklet alatt a gyanta viszkozitása jelentősen megnő. Az aljzat hőmérsékletének is $+10^{\circ}\text{C}$ felett kell lennie. Az ideális környezeti hőmérséklet $+20^{\circ}\text{C}$. A környezet légnedvességénél figyelembe kell venni, hogy ajánlott $+3^{\circ}\text{C}$ -kal a levegő harmatpontja felett dolgozni.

A felhordás során és a kikötés ideje alatt a gyanta nem érintkezhet vízzel vagy más vegyi anyaggal. A felhordás és a kikötés ideje alatt is a hőmérséklet ne legyen alacsonyabb, mint a harmatpont $+3^{\circ}\text{C}$.

Megfelelő felhordás és kikötés után az IN-EPOX 2050 jellemzői:

- Könnyen átítatja az aljzatot, alacsony a viszkozitása
- Kiváló a tapadási képessége az aljzathoz
- Minimális szaghatás
- Kiváló mechanikai tulajdonságok (keménység, rugalmasság stb.) térhálósodás után

Az aljzat előkészítése

Az aljzatnak por- és zsír- és más szennyeződéstől mentesnek kell lennie (mert ezek az szennyeződések leválasztó hatásúak lehetnek). Az aljzat legyen száraz, a maradék nedvesség maximum 8% lehet. A felület pórusait meg kell nyitni, ezért a felhordás előtt homokfúvással marással vagy durva csiszolással kell kezelni a felületet, a port ipari porszívóval kell eltávolítani a burkolandó felületről. Az aljzatot fedő utolsó réteg nyomószilárdsága nagyobb kell legyen mint 25 N/mm^2 , illetve tapadó-szilárdsága nagyobb kell legyen mint $1,5\text{ N/mm}^2$. Problémás aljzatok esetén ajánlott a próba burkolás végzése.

Impregnálás, alapozás:

Az impregnáló gyanta tökéletesen lezárja a felületet, ha két egymást követő rétegben történik az impregnálás.

Alapozás anyagszükséglete: alacsony-közepes porozitású beton esetén 0,3-0,5 kg/m², porózus aljzat esetén két réteg felhordása szükséges, össz-anyagszükséglet 0,6-1 kg/m². A frissen felhordott gyanta réteget megszórhatjuk szárított kvarchomokkal (szemcse méret 0,3-0,5 mm), anyagszükséglet 0,5-1 kg/m², ez növeli a következő réteg tapadását.

Polimerbeton, javító polimerhabarcs, réteg vastagság 1,5-2 cm

Az IN-EPOX 2050 tölthető 0,4-0,8 mm szemcséjű szárított kvarchomokkal, 1:8-tól 1:10 arányban. 1 cm vastag polimerbeton réteghez, 1:9 töltési arány mellett 2-2,5 kg/m² gyanta és 18-22,5 kg/m² kvarchomok szükséges.

Aljzatkiegyenlítő polimerhabarcs, réteg vastagság 1-3 mm

Az IN-EPOX 2050 tölthető 0,1-0,5 mm szemcséjű szárított kvarchomokkal, 1:1-től 1:4 arányban. 1 mm vastag polimerhabarcs réteghez, 1:2 töltési arány mellett 0,6 kg/m² gyanta és 1,2 kg/m² kvarchomok szükséges.

Felhordás

Az IN-EPOX 2050 két komponensű, a két komponens mindig a keverési arálynak megfelelő mennyiségben kerül forgalomba.

Keverési arány:

Súlyarány: 1,75 kg A komponens : 1 kg B komponens

Térfogat arány: 0,58 liter A komponens : 0,35 liter B komponens

Az anyag felhordása előtt a két komponenst egy alacsony fordulatszámú (300-400 fordulat/perc) keverővel kell a megfelelő arányban összekeverni, legalább 3 percig. A keverés során figyelni kell arra, hogy ne kerüljenek légzárványok az anyagba. Ajánlott, hogy a keverés után öntsük át az anyagot egy másik vödörbe, ott ismét keverjük meg. Így elkerülhető, hogy az eredeti edényzet falára anyag tapadjon fel.

A két komponens összekeverése után a gyanta nem tárolható nagy mennyiségben, és 5-10 percen belül ne keverjük újra – mivel ez beindíthat egy spontán exoterm reakciót, ami jelentősen lecsökkenti a gyanta gélidejét.

Az így előkészített anyagot a gélidőn (fazékidőn) belül kell felhordani a felületre, a következő módszerek egyikével: - ecsettel, hengerrel, gumi simítólappal (spakli) vagy AIRLESS (dugattyús szivattyú technológiájú) szóró berendezéssel.

Tárolás

Az anyagot eredeti edényzetben, száraz helyen, direkt napsütéstől óvva, 12 és 25 °C között tároljuk. Ilyen körülmények között az eltarthatóság 6 hónap.

Technikai adatok

Sűrűség	A komponens	1,1 kg/l	
	B komponens	1,02 kg/l	
	Keverék	1,1 kg/l	
Felület	sima, üveges		
Keverési arány A:B	1,75 kg : 1 kg súlyarány!		
Szín	színtelen		
Gélidő (fazékidő)	10°C -on	50 perc	
	20°C -on	40 perc	
	30°C -on	30 perc	
Várakozási idő 20°C -on a következő réteg felhordásáig	10°C -on	min 48 h	max 4 nap
	20°C -on	min 24 h	max 3 nap
	30°C -on	min 18 h	max 2 nap
Kötési idő terhelésig		járhatóság	teljes terhelhetőség
	10°C -on	5 nap	11 nap
	20°C -on	4 nap	9 nap
	30°C -on	3 nap	7 nap

Biztonsági intézkedések – lásd a termék biztonsági adatlapját.